

## Servicepodeste für Logistikbetrieb

Um den Unterhalt der Förderstrecken jederzeit zu gewähren, wurde BW Service AG von einem grossen schweizerischen Logistikbetrieb angefragt für die Fertigung und Montage verschiedener Servicepodeste.



Die Hauptanforderungen an die Servicepodeste sind:

- Zugänglichkeit für den Unterhalt der Förderstrecken
- Keine Abstützungen auf dem Boden welche, den Materialfluss stören
- Aufhängen der Servicepodeste an der bestehenden Hallenkonstruktion unter Berücksichtigung der zulässigen Hallenstatik
- Gitterroste mit max. 20 mm Durchlass, bei darunterliegenden Arbeitsplätzen
- Montage der Servicepodeste in möglichst kurzer Zeit und ohne Unterbruch der Logistikabläufe

BW Service AG hat nach Einreichen des Angebots den Zuschlag für 5 individuelle Servicepodeste mit einer gesamten Fläche von 185 m<sup>2</sup>, 240 Laufmeter Geländer und 12 Treppen resp. Aufstiege, für das Erreichen der verschiedenen Ebenen erhalten.

Als erster Schritt musste für die Planung vor Ort eine Aufnahme der IST-Situation gemacht werden. Es mussten alle Förderbänder, Lifte und sonstige Transportstrecken, alle möglichen Aufhängepunkte an der Hallenkonstruktion sowie alle Lüftungskanäle, Luftleitungen und Elektrotrassen im Bereich der neuen Podeste vermessen und eingeplant sein. Dieses komplexe Unterfangen war sehr anspruchsvoll, da es eine Vielzahl von Förderbändern hat, die auf verschiedenen Ebenen kreuz und quer durch die Halle führen.

### **BW Service AG**

Postfach 224  
CH-4573 Lohn-Ammannsegg

### **Servicecenter / Lieferadresse**

Fabrikstrasse 39  
CH-3427 Utzenstorf

Phone +41 32 677 57 00  
Fax +41 32 677 57 06

info@bws.ag  
www.bws.ag

In unserem 3D-CAD wurde nun die komplette IST-Situation mit allen Details aufgezeichnet. Anschliessend wurden die gewünschten Podestflächen in das Hallen- und Maschinenlayout eingezeichnet. Erst danach konnten die möglichen Aufhängungspunkte der neuen Servicepodeste definiert werden.

Da im Bereich der Förderbänder die Hallenstatik schon ziemlich ausgereizt war, musste das Gewicht der Servicepodeste auf das nötige Minimum reduziert werden und die Aufhängungspunkte mussten so gewählt werden, dass die zulässigen Höchstbelastungen nicht überschritten wurden.



Verwirrende Situation mit einer Vielzahl von Förderbändern

Nach der Konstruktionsfreigabe des Projektleiters des Kunden und des Hallenstatikers, konnte mit der Vorfertigung der Podest-Komponenten in unserem Servicecenter begonnen werden. Die Vorfertigung erfolgte soweit, dass auf der Baustelle vor Ort keine Schweissarbeiten mehr notwendig waren.

Die Montage der Servicepodeste wurde mit dem Kunden vorgängig im Detail geplant, damit dessen Produktionsablauf so wenig wie möglich beeinträchtigt war und seine Dienstleistungen keine Einschränkungen erfuhren.

Die Montage erfolgte in einem sehr engen Zeitfenster und war nur mit einem eingespielten Team möglich.

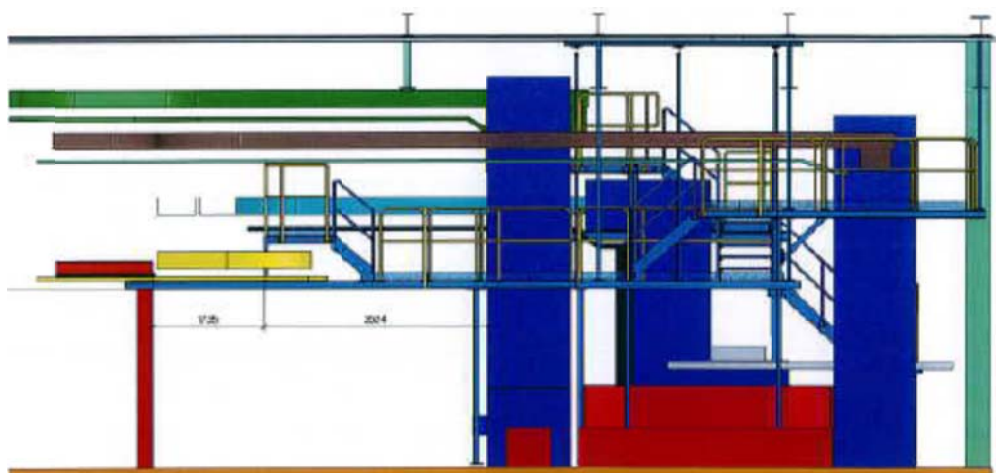


Montagearbeiten vor Ort

Beim Auftrag wurden die gestellten Anforderungen betreffend Planung, Ausführung und Termineinhaltung zur vollsten Zufriedenheit des Kunden erfüllt.



IST-Situation



Erfasste IST-Situation im 3D-CAD



Montage der vorgefertigten Podest-Elemente